PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

62-205319

(43) Date of publication of application: 09.09.1987

(51) Int. CI.

G02F 1/133

G02F 1/133

G09F 9/30

(21) Application number: 61-047340

(71) Applicant: CANON INC

(22) Date of filing:

06. 03. 1986

(72) Inventor: TSUBOYAMA AKIRA

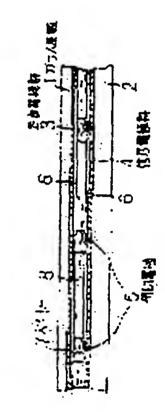
TANIGUCHI OSAMU

(54) FERROELECTRIC LIQUID CRYSTAL ELEMENT

(57) Abstract:

PURPOSE: To remove defect of orientation due to difference of stages of an auxiliary electrode and to obtain uniform monodomain on an interface with a substrate by covering the auxiliary electrode formed with metallic film contacting with a stripe electrode with spacers.

CONSTITUTION: A glass substrate 2 is constituted of a group of strip-shaped signal electrode 4 and an auxiliary electrode 5 formed of Al film at one end thereof, and polyimide coating film 6 is formed uniformly on the surface of the substrate. Spacers 7 for keeping the cell thickness are formed on the substrate 2 so as to cover the auxiliary electrode. On one hand, a group of stripe scanning electrode auxiliary electrode 5, and polyimide film 6 are formed similarly on the glass substrate 1. The substrate 1 and the substrate 2 are



arranged in such manner that upper and lower electrode groups intersect each other, and ferroelectric liquid crystals 8 are filled in the inside thereof. Further, the thickness of the coating film 6 of the substrate 1 is made rather thicker to mitigate the stage difference in the parallel direction to some degree and the direction of orientation treatment is arranged to parallel direction to the direction of the strip electrode. Thus sufficiently good monodomain contg. no defect in the interface is obtd.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination] [Date of sending the examiner's decision of rejection] [Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted

⑲日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭62-205319

(1) Int Cl. 1 識別記号 庁内整理番号 G 02 F 1/133 3 2 3 3 2 0 8205-2H

匈公開 昭和62年(1987)9月9日

G 09 F 9/30 8205-2H 6731-5C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

❷発明の名称 強誘電性液晶素子

> ②特 昭61-47340

②出 昭61(1986)3月6日

砂発 明 者 坪 Ш 明 ⑫発 明 者 谷 修 包出 願 キャノン株式会社 人

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内 東京都大田区下丸子3丁目30番2号

②代 理 人 弁理士 豊田

1 . 発明の名称

強誘電性液晶聚子

2. 特許請求の範囲

1) 一対の悲板間に強誘電性液晶を挟持し、互い に交差する走査電板と信号電板を設けたマトリク ス構造の液晶素子であって、前記走査電極と信号 電極のうち少なくとも一方が骸電極の長手方向に 沿って接した金属フィルムで形成した補助電極を 有し、該補助電極がセル厚を保持するためのスト ライブ状のスペーサーに被殺されていることを特 徴とする強誘電性液晶素子。

2) 前記強誘電性液晶がスメクティック相である ことを特徴とする特許請求の範囲第1項に記載の 強誘電性液晶素子。

3.発明の詳細な説明

【産業上の利用分野】

本発明は液晶表示素子や液晶-光シャッター等 に用いられる液晶素子に関し、詳しくは強誘電性

液晶を用いた液晶素子に関するものである。 [開示の概要]

本明細盤及び図面は、強誘電性液晶を用いた液 **晶素子において、ストライプ状の電極に沿って接** した金屁フィルムで形成した補助危極をスペー サーで被覆することにより、補助電極の段差によ る配向欠陥をなくすことができるようにしたもの である。

【従来の技術】

近年、強誘電性液晶素子は、その高速応答性と メモリー性から商精細大型ディスプレイへの応用 が考えられている。このような液晶素子の構成と しては、交差した走査電極群と信号電極群の交差 部を西案とする単純マトリクス構造が一般に用い られている。この構造は高精細になると電極の幅 が狭くなり、電極の1ラインあたりの抵抗値が高 くなるため、1ライン中で電圧値にほらつきが生 じ、駆動に必要な電圧が各画素に十分に印加され ないことがあった。そこでこの欠点を解決するた め、透明電極に金属補助配線を設けることが行な

1

われている。この配線を設けることにより抵抗値は下がり、危圧のほらつきは少なくなる。

[発明が解決しようとする問題点]

現在、強誘電性液晶で最も実用性が高いものは、カイラルスメクティック相を持つものである。しかしながら、この液晶相は基板との界面に段差があると配向欠陥を生じ、均一なモノドメインとがって、前途したいので、均に金属補助線を設けると基板上に段差を生じ、均になモノドメインとならず選正な駆動特性が得られないという欠点があった。

本発明は、上記従来例の欠点を除去し、選正な 駆動特性を得ることのできる強誘電性液晶素子を 提供することを目的とするものである。

[問題点を解決するための手段]

上記問題点を解決するための手段を、実施例に 対応する第1図を用いて説明すると、水苑明は一 対の悲板1、2間に強誘電性液晶8を挟持し、互 いに交送する走査電極群3と信号電極群4を設け たマトリクス構造の液晶素子であって、前記走査

3

常に少ないため、配向方向と直交する拡板上の補助電極だけをスペーサーで覆うことにより、上下 拡板の界面から良好なモノドメイン構造を形成させることができる。

[実施例]

電極群3と信号電極群4のうち少なくとも一方が、該電極の長手方向に沿って接した金属膜で形成した補助電極5を有し、一方の補助電極がセル厚(平行基板間の開路)を保持するためのストライプ状のスペーサー7に被覆されていることを特徴とする強誘電性液晶素子である。

[作用]

4

次に、この緊子の具体的な作成例について述べ

まず、ガラス基板 2 の全面に EB 蒸着により ITO (Indium-Tin-Orida) 層 1000 A を形成し、 100 μs ピッチで 80μa 幅のストライプ電極をフォトレンストによりパターニングして信号電極群 4 ととた。次に補助電極 5 を形成するため、全面に A L を蒸着後、フォトレジストにより信号電極に E P でパターニングを行った。次に、これらの電極上にポリイミド被膜 600 A を アン・これらの電極上にポリイミド被膜 600 A を アン・これらの電極上にポリイミド被膜 600 A を アン・これらの電極上にポリイミド被膜 600 A を 限 により 読布した。 このポリイミド被膜 6 により 読布した。 このポリイミド被膜 6 には、日立化成社製 P I Q (商品名) を 用い、250 ℃で 1 時間焼成した。

次に補助電極 5 上にストライプ状スペーサーを形成するため、前記ポリイミド被膜 6 上に 1.5 μ m でポリイミドを全面に盤布し、フォトレジストによりパターニングして幅 15 μ m 。 B 厚 2 μ m のスペーサーフを形成した。 このスペーサーにより補助電極 5 による段差は解消され、ガラス拡板 2 の液晶の接する拡板面に急散な段差は

ない.

一方、対向するガラス基板1の作成工程は、スペーサーフを形成しないこと以外は前記ガラス基板2の場合と同様である。

このガラス基板1には前記スペーサー7が形成されていないため、基板上には補助電極5による段差がある。しかしながら、本発明者らは一軸性配向処理方向に液晶層厚の段差がある場合、特にスメクチック相を有する強誘電性液晶においては配向欠陥を生じる割合が非常に小さいことを見いた。

7

モノドメインの形成が確認された。

さらに、このセルの基板端から導線を引き出し、各面案にペルス電圧印加したところ、1 msecで±15 V の電圧で反転し、第1と第2の安定状態を持つ双安定性を示した。

このように、各画案は一定電圧で一様に反転 し、1ライン中での電圧のばらつきが実用上ない ことが確認された。

実施例2

液晶材料として以下に示すDOBANBC

C10 H210 O CH=N O CH2 = CH2 - C00 - CH2 - CH - C2 H3 を封入し、それ以外はすべて前記実施例1 と同様の実験を行ったところ、十分均一なモノドメイン配向を得ることができた。また、反転に必要な駆動電圧は1 msecで±18 V であり、前記実施例1と同様に良好な駆動特性が得られた。

本発明で用いるスペーサー?としては、前述の 実施例で用いたポリイミドの他に、感光性ポリイ このようにして得られた基板を、電極群が互い に直交するよう貼り合わせて被晶セルを形成し た。

实施例 1

このようにして作成された液晶セルに、以下に示す3成分からなる強誘電性液晶を封入した。

個光顕敬鏡による相観察から、上記3成分配合 液晶のS™C・相(カイラルスメクティック C 相)の 温度範囲は4~35℃であった。この3成分配合 晶を前記液晶セルに封入、封止後、等方相まで昇 温し、0.5℃/hで徐冷することにより配向処理を 行った。この液晶セルを直交ニコルに設定した。 光顕微鏡で観察すると、配向欠陥の非常に少ない

8

ミド、悠光性ポリアミド、フォトレジスト材、ポリアミド、フェノール樹脂等を用いることができる。また、補助電極5としては、Aloo他にCr(クロム)、Ag(銀)、Cu(銅)などが使用できる。

[晃明の効果]

以上説明したように、本発明によれば補助電極の改差による配向欠陥をなくし、基板との界面において均一なモノドメインを得ることができる。 したがって強誘電性液晶を用いた場合でも適正な 駆動特性を得ることができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は実施例を示す部分断面図、第2図は実 施例を示す平面図である。

1,2…ガラス基板、3…走査電板群、

4 … 信号電極群、 5 … 補助電極。

6 … ポリィミド被膜、 7 … スペーサー、

8 …強誘電性液晶。

出願人 キャノン株式会社 代理人 豊 田 善 雄

0 1

CH:

